

Leistungserklärung LE005B

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben											
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile										
Verwendungszweck	Schrauben als Holzverbindungsmitel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)										
Hersteller	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landsthal 10, www.schrauben.at										
AVCP - System	3										
Europäisches Bewertungsdokument	EAD 130118-01-0603 vom März 2019										
Europäische Technische Bewertung	ETA-12/0373 vom 23.12.2020										
Technische Bewertungsstelle	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)										
erklärte Leistungen											
wesentliche Merkmale		Einheit	Leistung (pk = 350 kg/m ³ , z.B. C24)								
Kenncode		-	RAPID® Vollgewinde				RAPID® Vollgewinde PLUS		RAPID® T-Lift	RAPID® Ductile	
			Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 8,0	Ø 12,0	Ø 12,0	Ø 12,0
Dimension d		mm	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 8,0	Ø 12,0	Ø 12,0	Ø 12,0
Zugtragfähigkeit f _{tens,k}	Kohlenstoffstahl	kN	12.5	24.1	40.0	46.7	88.6	32.8	61.2	45.0	55.7
	nicht rostender Stahl		-	13.8	18.6	-	-	-	-	-	-
Fließmoment M _{v,k}	Kohlenstoffstahl	Nm	10.0	20.3	36.7	48.5	112.9	42.8	77.3	48.5	77.3
	nicht rostender Stahl		-	14.2	-	-	-	-	-	-	-
Biegewinkel		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Ausziehparameter f _{ax,k,90°}		N/mm ²	13.5	13.1	12.5	11.2	11.0	13.1	11.8	11.2	11.8
Fließgrenze f _{v,k}	Kohlenstoffstahl	N/mm ²	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	nicht rostender Stahl		-	657	-	-	-	-	-	-	-
Torsionsfestigkeit f _{tor,k}	Kohlenstoffstahl	Nm	10.5	25.8	55.0	73.0	194.7	39.5	100.5	73.0	100.5
	nicht rostender Stahl		-	17.5	28.6	-	-	-	-	-	-
Einschraubdrehmoment (f _{tor,k} / R _{tor,mean})		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Verschiebungsmodul K _{ser} für planmäßig in Richtung der Schraubenachse beanspruchte Schrauben		-	K _{ser} = 25 * d * t _{ef} ... in N/mm für Nadelholz; K _{ser} = 53 * d * t _{ef} ... in N/mm für Buche-LVL								
Brandverhalten		-	A1								
Nutzungsstufe Korrosionsschutz	Klasse		II	II	II	II	II	II	II	II	II
Senkkopf Kopfdurchmesser d _k	mm		Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 20,0	-	Ø 15,0	Ø 20,0	Ø 20,0	Ø 20,0
Kopfdurchziehparameter f _{head,k}	N/mm ²		14.6	12.4	12.2	11.0	-	12.4	11.0	11.0	11.0
Dual-Kopf Kopfdurchmesser d _k = SW	mm		SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0	-	SW 12,0	SW 17,0	SW 17,0	SW 17,0
Kopfdurchziehparameter f _{head,k}	N/mm ²		16.0	16.5	16.7	17.1	-	16.5	17.1	17.1	17.1
Zylinderkopf Kopfdurchmesser d _k	mm		Ø 8,0	Ø 10,2	Ø 13,4	Ø 14,2	-	Ø 10,2	Ø 14,2	Ø 14,2	Ø 14,2
Kopfdurchziehparameter f _{head,k}	N/mm ²		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tellerkopf Kopfdurchmesser d _k	mm		Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	Ø 25,0	Ø 25,0	Ø 20,0	Ø 25,0	Ø 25,0	Ø 25,0
Kopfdurchziehparameter f _{head,k}	N/mm ²		16.7	17.6	15.2	15.2	15.2	17.6	15.2	15.2	15.2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Leistungserklärung LE005B

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben							
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps		RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile					
Verwendungszweck		Schrauben als Holzbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)					
Hersteller		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landsthal 10, www.schrauben.at					
AVCP - System		3					
Europäisches Bewertungsdokument		EAD 130118-01-0603 vom März 2019					
Europäische Technische Bewertung		ETA-12/0373 vom 23.12.2020					
Technische Bewertungsstelle		Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)					
erklärte Leistungen							
Schraubenabstände		Axial beansprucht			Axial und auf Abscheren oder nur auf Abscheren beansprucht		
		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)			Brettsper Holz		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)
		Seiten- und Hirnholz			Fläche	Schmalseite	Seiten- und Hirnholz
Bedingungen	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-	-
Achsabstände //	a1	5 x d	7 x d	7 x d	4 x d	10 x d	wie Nägel vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2 Buche LVL wie Nägel nicht vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2
Randabstand //	a1, c	5 x d			-	-	
Achsabstände ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	5 x d	2,5 x d	3 x d	
Randabstand ⊥	a2, c	4 x d			-	-	
Randabstand // unbelastet	a3, t	-	-	-	6 x d	12 x d	
Randabstand // belastet	a3, c	-	-	-	6 x d	7 x d	
Randabstand ⊥ unbelastet	a4, t	-	-	-	6 x d	5 x d	
Randabstand ⊥ belastet	a4, c	-	-	-	2,5 x d	3 x d	
Abstand der Schrauben im Schraubenkreuz	a cross	1,5 x d					

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, am 23.12.2020